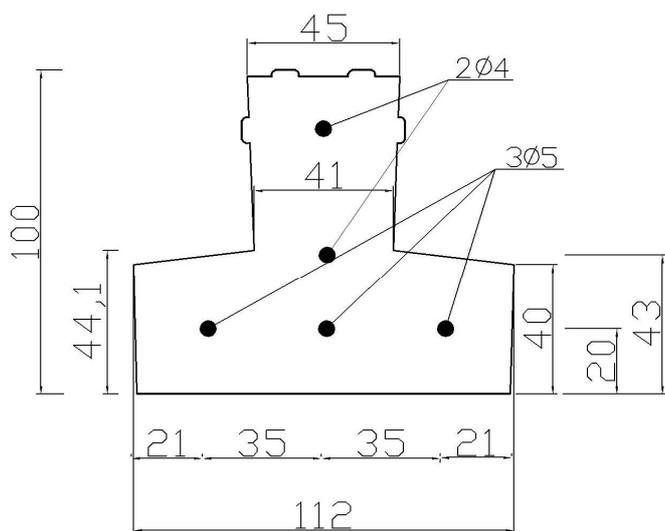


VIGOTA V4
DESCRIÇÃO

NP EN 15037-1: 2008
APLICAÇÕES

Perfil pré-fabricado em betão pré-esforçado, com armadura constituída por fios de aço aderentes, sendo utilizados em coberturas, servindo de vara de apoio e/ou de ripa.
 Em Lajes Aligeiradas: utilizam-se em conjunto com os blocos de cofragem de betão ou cerâmica, mas de acordo com as indicações constantes na Ficha Técnica do Produto da laje aligeirada.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO
Betão:

Classe de resistência mecânica à compressão: C35/45
 Classe de exposição ambiental: XC1

Aço de pré-esforço:

Tensão de rotura à tracção: $f_{pk} = 1770 \text{ N/mm}^2$
 Tensão limite convencional a 0,1%: $f_{p0,1k} = 1540 \text{ N/mm}^2$
 Relaxação: $\zeta_{1000} \leq 2,5\%$
 Tensão inicial: $f_{pi} = 1250 \text{ N/mm}^2$

Durabilidade:

Dosagem mínima de ligante: Classe de durabilidade: B
 - CEM II / BM: 350 kg/m^3 Vida útil da estrutura: 50 anos
 - CEM II / A-L: 380 kg/m^3 Recobrimento mínimo: 17,5mm
 Razão água/ligante máxima: 0,45
 Teor máximo de cloretos: 0,1% (Cl 0,1)

Resistência ao Fogo: REI 30

Isolamento acústico: PND

Data

Aprovado

FTP

02/02/2015
V4

CARACTERISTICAS

Armadura		Vão utilização aconselhável (m)	Altura (mm)	Peso/ml (kg)	Mrd	Vrd	Mfctk	EI	Mpe
Nível	Quant. e Diam.(mm)				(kN. m)	(kN)	(kN. m)	(kN. m2)	(kN. m)
Superior	1 Ø 4	6,00 ≤ L ≤ 8,50	100	19	4,27	6,33	2,66	220	0,54
Intermédio	1 Ø 4								
Inferior	3 Ø 5								

Mrd - Momento resistente

Vrd - Esforço transversal resistente

Mfctk - Momento resistente de Fendilhação para $W_k=0$

EI - Módulo de Rigidez

Mpe - Momento devido ao Pré-esforço (tempo infinito)

Contraflecha - A contraflecha do produto, a meio vão, em metros, devido ao efeito do Pré-Esforço a tempo infinito, é dada pela seguinte expressão : **3,07 E-4 x L²**

CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Manuseamento: Suspender os perfis através do equipamento apropriado, usando dois pontos de fixação junto às extremidades.

Precauções: Evitar choques acidentais nas vigotas (queda, impactos violentos contra elementos da construção, etc...) que podem provocar fissuras ou quebra das mesmas. Caso seja necessário cortar os perfis em obra, o corte inicia-se pela face onde existe maior Concentração de armaduras.

Armazenagem:

Em Fábrica: Armazenados por dimensão e tipo, em posição direita sobre dois apoios localizados na vizinhança das suas extremidades ± 30 cm para vigas até 5,30m e 3 apoios (um intermédio, para vigas $5,40 \leq L \leq 8,00$). Em altura, as vigotas nunca deverão exceder as 14 fiadas.

Em Obra:

Armazenados em posição direita sobre dois apoios localizados na vizinhança das suas extremidades ± 30 para vigas até 5,30m e 3 apoios (um intermédio, para vigas $5,40 \leq L \leq 8,00$). Em altura, as vigotas nunca deverão exceder as 8 fiadas. Alinhar os apoios nas camadas sucessivas. Sempre que possível, armazenar as vigas por dimensão.

Data	Aprovado	FTP
02/02/2015		V4