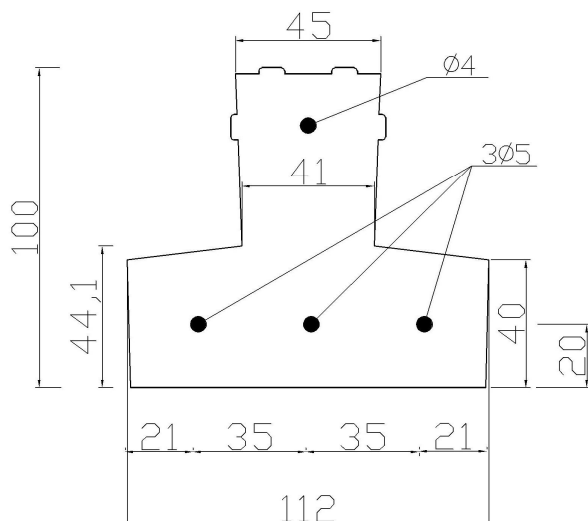


VIGOTA V3

DESCRIÇÃO



NP EN 15037-1: 2008

APLICAÇÕES

Perfil pré-fabricado em betão pré-esforçado, com armadura constituída por fios de aço aderentes, sendo utilizados em coberturas, servindo de vara de apoio e/ou de ripa.

Em Lajes Aligeiradas: utilizam-se em conjunto com os blocos de cofragem de betão ou cerâmica, mas de acordo com as indicações constantes na Ficha Técnica do Produto da laje aligeirada.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Betão:

Classe de resistência mecânica à compressão: C35/45

Classe de exposição ambiental: XC1

Aço de pré-esforço:

Tensão de rotura à tracção: $f_{pk} = 1770 \text{ N/mm}^2$

Tensão limite convencional a 0,1%: $f_{p0,1k} = 1540 \text{ N/mm}^2$

Relaxação: $\zeta_{1000} \leq 2,5\%$

Tensão inicial: $f_{pi} = 1250 \text{ N/mm}^2$

Durabilidade:

Dosagem mínima de ligante:

- CEM II / BM: 360 kg/m^3

- CEM II / A-L: 380 kg/m^3

Razão água/ligante máxima: 0,45

Teor máximo de cloretos: 0,1% (Cl 0,1)

Classe de durabilidade: B

Vida útil da estrutura: 50 anos

Recobrimento mínimo: 17,5mm

Resistência ao Fogo: REI 30

Isolamento acústico: PND

MOD P0.85

Data	Aprovado	FTP
02/02/2015		V3

CARACTERISTICAS

Armadura		Vão utilização aconselhável (m)	Altura (mm)	Peso/ml (Kg)	Mrd (KN. m)	Vrd (KN. m)	Mfctk (KN. m)	EI (KN. m)	Mpe (KN. m)
Nível	Quant. e Diam.(mm ²)								
Superior	1 Ø 4	4,30 ≤ L ≤ 7,20	100	17	3,15	5,27	1,93	190	0,53
Intermédio	-----								
Inferior	3 Ø 5								

Mrd - Momento resistente

Vrd - Esforço transversal resistente

Mfctk - Momento resistente de fendilhação para $W_k=0$

EI - Módulo de Rigidez

Mpe - Momento devido ao Pré-esforço (tempo infinito)

CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO
Manuseamento:

Suspender os perfis através do equipamento apropriado, usando dois pontos de fixação junto às extremidades.

Precauções:

Evitar choques acidentais nas vigotas (queda, impactos violentos contra elementos da construção, etc...) que podem provocar fissuras ou quebra das mesmas.

Caso seja necessário cortar as vigotas em obra, o corte inicia-se pela face onde existe maior concentração de armaduras.

Armazenagem:

Em Fábrica: Armazenados por dimensão e tipo, em posição direita sobre dois apoios localizados na vizinhança das suas extremidades ± 30 cm para vigas até 5,30m e 3 apoios (um intermédio, para vigas $5,40 \leq L \leq 8,00$). Em altura, as vigotas nunca deverão exceder as 14 fiadas.

Em Obra:

Armazenados em posição direita sobre dois apoios localizados na vizinhança das suas extremidades ± 30 para vigas até 5,30m e 3 apoios (um intermédio, para vigas $5,40 \leq L \leq 8,00$). Em altura, as vigotas nunca deverão exceder as 8 fiadas.

Alinhar os apoios nas camadas sucessivas.

Sempre que possível, armazenar as vigas por dimensão.

MOD P0.85

Data	Aprovado	FTP
02/02/2015		V3